

Vážený zákazník, děkujeme Vám, že jste si vybrali kvalitní výrobek řady Palatino™ od společnosti Geiger. Na rozdíl od některých našich konkurentů používáme pro naše výrobky z nerezové oceli CORTEN pouze originální ocel CORTEN s označením S355 JOWP podle normy EN 1025-5.

CORTEN neboli KORTEN je konstrukční ocel odolná proti povětrnostním vlivům, která je díky své patině z nerezové oceli chráněna před další, hlubokou korozi. Je proto velmi odolná a také dražší než běžná ocel DC01, kterou často nabízí konkurence. Stejně jako všechny ostatní druhy oceli musí být i ocel CORTEN nejprve válcována do podoby ocelového plechu a ochlazována chladicím mazivem. To znamená, že při dodání je povrch „WALZBLANK“, má ocelově modrý lesk podobný nerezové oceli a lehký olejový film (válcovaná koža).

Povrch z nehrdzavející ocele sa preto vytvára postupne až po zmytí ochranné vrstvy. V závislosti od počasia môže tento proces trvať mesiace až roky. Môžete ho urýchliť jednoduchými prostriedkami, hoci štandardná hrúbka vrstvy odolnej voči poveternostným vplyvom sa dosiahne až po niekoľkých mesiacoch. Je to spôsobené povahou ocele CORTEN.

→ Doporučujeme: Ponechte tvorbu rezavé patiny prirodzenému vývoji súvisiacim s poveternostnými vplyvmi! Zpravidla tak získate čo najrovnomernejší povrch a predídete prípadnému poškodeniu materiálu rýchlym riešením rzi - trpéivosť se vyplátí ...

POKYNY PRO ÚPRAVU POVRCHU - POUZE PRO OCEL CORTEN!

→ Nejprve důkladně **odmastíte**, např. lihem, acetonem nebo podobným prostředkem. Lze také provést pomocí prostředku na mytí nádobí a houbičky na čištění hrnců, která rovněž zdrsni povrch.

→ Rychleji si vychutnejte vzhled rzi: vyrobte si **účinný a ekologický přípravek na rychlou rez** z 0,25 l octa (nebo 1/8 l esence) a 0,75 l vody z vodovodu. Nejjednodušší způsob aplikace je pomocí lahve s rozprašovačem. Po několika hodinách postřik hadicí nebo umístěte do deště a postup v pravidelných intervalech opakujte. Mezitím je třeba ocel vždy nechat vyschnout, přičemž nejlepší podmínky poskytuje střídaní vlhkého a teplého suchého stavu.

! UJISTĚTE SE, ŽE JSOU PRO MATERIÁL VHODNÉ PODMÍNKY!

- **Rychlou rez používejte šetrně**, nadměrné použití a příliš vysoká koncentrace jsou kontraproduktivní a mohou vést k následnému poškození a vzniku nestabilní patiny.
- **Jedinečná patina:** V závislosti na šarži, expozici, ročním období, různém ošetření a stáří vzniká pestrá, až nepravidelná patina. To je vlastnost speciální oceli (nikoli důvod k reklamaci) a výsledkem je váš jedinečný výrobek - unikát.
- **Vyvarujte se vápence, vápenatých a slaných podkladů**, kyselin, chloridů a vysokého obsahu oxidu siřičitého, chemických nebo průmyslových výparů. V takovém případě je třeba vytvořit oddělení od okolní horniny nebo podkladu pomocí fólie nebo izolace.
- **Doporučení:** Nádoby vyplňte **drenážní vrstvou**, např. z keramzitu, aby mohla rychle odtékat závlahová voda, nedocházelo k podmačení a povrch mohl vysychat.
- **Udržujte čistotu!** Povrchové ulpělou zeminu čas od času smetejte.

Corten se dodává v lesklém válcovaném stavu

rezavá patina se vytvoří až časem!

Vážený zákazník, ďakujeme, že ste si vybrali kvalitný výrobok zo série Palatino™ od spoločnosti Geiger. Na rozdiel od niektorých našich konkurentov používame na naše výrobky z nehrdzavejúcej ocele CORTEN iba pravú ocel CORTEN s označením S355 JOWP v súlade s normou EN 1025-5.

CORTEN alebo KORTEN je konštrukčná oceľ odolná voči poveternostným vplyvom, ktorá je vďaka patine z nehrdzavejúcej ocele chránená pred ďalšou, hlbokou koróziou. Je preto veľmi odolná a zároveň dražšia ako bežná oceľ DC01, ktorú často ponúka konkurencia. Ako všetky druhy ocele, aj oceľ CORTEN sa musí najprv vyvalcovať do formy ocelového plechu a ochladiť chladiacim mazivom. To znamená, že pri dodaní je povrch „WALZBLANK“, má ocelovo modrý lesk podobný nehrdzavejúcej oceli a ľahký olejový film (valcovaná koža).

Povrch z nehrdzavejúcej ocele sa preto vytvára postupne až po zmytí ochranného filmu. V závislosti od počasia môže tento proces trvať mesiace až roky. Môžete ho urýchliť jednoduchými prostriedkami, hoci štandardná hrúbka vrstvy odolnej voči poveternostným vplyvom sa dosiahne až po niekoľkých mesiacoch. Je to spôsobené povahou ocele CORTEN.

→ Odporúčame: Ponechajte tvorbu hrdzavej patiny na prirodzený vývoj súvisiaci s poveternostnými vplyvmi! Spravidla tak získate najrovnomernejší povrch a predídete prípadnému poškodeniu materiálu rýchlym riešením hrdze - trpezlivosť sa vypláca ...

POKYNY NA ÚPRAVU POVRCHU - LEN PRE OCEL CORTEN!

→ Najprv dôkladne **odmastíte**, napr. liehom, acetonom alebo podobným prostriedkom. Môže sa vykonať aj pomocou prostriedku na umývanie riadu a hubky na čistenie hrncov, ktorá tiež zdrsni povrch.

→ Rýchlejšie si vychutnajte vzhľad hrdze: z 0,25 l octu (alebo 1/8 l esencie) a 0,75 l vody z vodovodu pripravte **účinný a ekologický rýchly prostriedok proti hrdzi**. Najjednoduchší spôsob aplikácie je pomocou fľaše s rozprašovačom. Po niekoľkých hodinách postriekajte hadicou alebo umiestnite na dažď a proces opakujte v pravidelných intervaloch. Medzi tým by sa oceľ mala vždy nechať vyschnúť, pričom najlepšie podmienky poskytuje striedanie vlhkého a teplého suchého prostredia.

! UJISTITE SA, ŽE PODMIENKY SÚ PRE MATERIÁL VHODNÉ!

- **Rýchlorezivo používajte šetrne**, nadmerné používanie a príliš vysoká koncentrácia sú kontraproduktívne a môžu viesť k následným škodám a vzniku nestabilnej patiny.
- **Jedinečná patina:** V závislosti od šarže, expozície, ročného obdobia, rôzneho ošetrovania a veku vzniká rôznorodá, dokonca nepravidelná patina. Je to vlastnosť špeciálnej ocele (nie dôvod na reklamáciu) a výsledkom je váš jedinečný výrobok - unikát.
- **Vyhýbajte sa vápenatým, vápenatým a slaným podkladom**, kyselinám, chloridom a vysokému obsahu oxidu siřičitého, chemickým alebo priemyselným výparom. V takom prípade je potrebné vytvoriť oddelenie od okolitej horniny alebo podkladu pomocou fólie alebo izolácie.
- **Doporučenie:** Nádoby vyplňte **drenážnou vrstvou**, napr. z keramzitu, aby mohla závlahovacia voda rýchlo odtekať, nedochádzalo k zamokreniu a povrch mohl vyschnúť.
- **Udržujte čistotu!** Z času na čas odstráňte povrchovo príľnutú zeminu.

Corten sa dodáva v lesklom válcovanom stave

hrdzavá patina sa vytvorí až časom!

Hinweise zur Behandlung von Corten

Information on the treatment of Corten

Remarque sur le traitement du Corten

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank, dass Sie sich für ein Qualitätsprodukt der Palatino™-Serie von Geiger entschieden haben. Wir verwenden im Gegensatz zu einigen Wettbewerbern für unsere CORTEN Edelrost-Produkte ausschließlich echten CORTEN-Stahl mit der Bezeichnung S355 JOWP nach EN 1025-5.

CORTEN oder KORTEN ist ein wetterfester Baustahl, welcher durch seine Edelrost-Patina vor weiterer, tiefgründiger Korrosion geschützt ist. Er ist demnach sehr langlebig und auch teurer als herkömmlicher Stahl DC01, wie häufig von Wettbewerbern angeboten.

Wie alle Stahlsorten muss auch CORTEN zunächst in seine Form als Stahlblech gewalzt und dabei mit Kühlschmierstoff gekühlt werden. Das heißt **im Auslieferungszustand ist die Oberfläche „WALZBLANK“**, schimmert stahlblau ähnlich Edelstahl und hat einen leichten Ölfilm (Walzhaut).

Die Edelrost-Oberfläche bildet sich daher erst nach dem Abwaschen des Schutzfilms allmählich aus. Dieser Prozess kann je nach Wetter Monate bis Jahre in Anspruch nehmen. Sie können dies mit einfachen Mitteln beschleunigen, wobei dennoch die wetterfeste Normschichtstärke erst nach einigen Monaten erreicht wird. Dies liegt in der Natur des CORTEN-Stahls.

→ Wir empfehlen: Überlassen Sie die Ausbildung der Rostpatina der natürlichen wetterbedingten Entwicklung! In der Regel erhalten Sie dadurch die gleichmäßigste Oberfläche und eine Materialbeeinträchtigung durch die Schnellroster-Lösung wird ausgeschlossen – Geduld zahlt sich aus ...

HINWEISE ZUR BEHANDLUNG DER OBERFLÄCHE – NUR FÜR CORTEN-STAHL!

→ Zuerst **gründlich entfetten**, z.B. mit Spiritus, Aceton o.ä.. Gelingt auch mit Spülmittel u. Topfreinigerschwamm, welcher zusätzlich die Oberfläche anraut.

→ die Rostoptik schneller genießen: mit 0,25 l Essig (oder 1/8 l Essenz) und 0,75 l Leitungswasser einen **effektiven und umweltverträglichen Schnellroster** herstellen.

Am einfachsten mit der Sprühflasche auftragen. Nach einigen Stunden abspritzen oder in den Regen stellen und den Vorgang in zeitlichem Abstand wiederholen. Dazwischen sollte der Stahl immer wieder abtrocknen, ein Wechsel zwischen feucht u. warm trocken bietet die besten Bedingungen.

! STELLEN SIE WERKSTOFFGERECHTE BEDINGUNGEN SICHER!

- **Verwenden Sie Schnellroster sparsam**, übermäßiger Einsatz und zu hohe Konzentration sind kontra produktiv, können zu Folgeschäden und zur Ausbildung einer instabilen Patina führen.
- **Einzigartige Patina:** Je nach Charge, Exposition, Jahreszeit, differierender Behandlung und Alter entwickelt sich eine vielfältige, auch unregelmäßige Patina. Dies ist Charakter des Spezialstahls (*kein Reklamationsgrund*) und führt zu Ihrem einzigartigen Produkt – einem Unikat.
- **Vermeiden Sie Kalk, kalk- & salzhaltigen Untergrund**, Säure, Chlorid- und hohe Belastung mit Schwefeldioxid, chemischen oder industriellen Rauch. In diesem Fall ist eine Abtrennung durch Folie oder Isolierung zum umliegenden Gestein oder Untergrund herzustellen.
- Empfehlung: in das Gefäß eine **Drainageschicht** z.B. aus Blähton einfüllen, damit Gießwasser zügig ablaufen kann, keine Staunässe entsteht und die Oberfläche abtrocknen kann.
- **Sauber halten!** Oberflächlich Anhaftendes von Zeit zu Zeit abkehren. Dauerfeuchtigkeit vermeiden.

Auslieferungszustand
des Cortens ist walzblank

Rostpatina
bildet sich mit der Zeit

EN

INFORMATION ON THE TREATMENT OF CORTEN

Dear customer,
Thank you for choosing a quality product from the Palatino™ series from Geiger. Unlike some of our competitors, we only use genuine CORTEN steel with the designation S355 JOWP in accordance with EN 1025-5 for our CORTEN stainless steel products.

CORTEN or KORTEN is a weather-resistant structural steel that is protected from further, deep corrosion by its patina of stainless steel. It is therefore very durable and also more expensive than conventional DC01 steel, which is often offered by competitors.
Like all steel grades, CORTEN must first be rolled into its sheet steel form and cooled with cooling lubricant. This means that **when delivered, the surface is „WALZBLANK“**, has a steel-blue shimmer similar to stainless steel and has a slight oil film (rolled skin).

The stainless steel surface therefore only forms gradually after the protective film has been washed off. Depending on the weather, this process can take months to years. You can accelerate this with simple means, although the weatherproof standard layer thickness will only be achieved after a few months. This is due to the nature of CORTEN steel.

→ We recommend: Leave the formation of the rust patina to natural weather-related development! As a rule, this will give you the most even surface and prevent material damage caused by the quick rusting solution - patience pays off ...

INSTRUCTIONS FOR TREATING THE SURFACE - ONLY FOR CORTEN STEEL!

→ First thoroughly **degrease**, e.g. with spirit, acetone or similar. Can also be done with washing-up liquid and a pot-cleaning sponge, which also roughens the surface.

→ Enjoy the rust look faster: make an **effective and environment friendly quick rust** with 0.25 l vinegar (or 1/8 l essence) and 0.75 l tap water.

The easiest way to apply is with a spray bottle. After a few hours, hose off or place in the rain and repeat the process at regular intervals. In between, the steel should always be allowed to dry, alternating between damp and warm and dry provides the best conditions.

! ENSURE THAT CONDITIONS ARE SUITABLE FOR THE MATERIAL!

- **Use fast rust sparingly**, excessive use and too high a concentration are counterproductive and can lead to consequential damage and the formation of an unstable patina.
- **Unique patina:** Depending on the batch, exposure, season, different treatment and age, a varied and irregular patina will develop. This is a characteristic of the special steel (not a reason for complaint) and results in your unique product - a one-off.
- **Avoid lime, calcareous and saline substrates**, acid, chloride and high levels of sulphur dioxide, chemical or industrial fumes. In this case, a separation from the surrounding rock or substrate must be created using foil or insulation.
- Recommendation: Fill the container with a **drainage layer**, e.g. of expanded clay, so that irrigation water can run off quickly, no waterlogging occurs and the surface can dry out.
- **Keep clean!** Sweep off superficially adhering soil from time to time.

The Corten is delivered in a brightrolled condition

rostopatina only forms over time!

F

REMARQUE SUR LE TRAITEMENT DU CORTEN

Cher client,
Nous vous remercions d'avoir choisi un produit de qualité de la série Palatino™ de Geiger. Contrairement à certains de nos concurrents, nous utilisons exclusivement du véritable acier CORTEN avec la désignation S355 JOWP selon EN 1025-5 pour nos produits CORTEN en rouille noble.

Le CORTEN ou KORTEN est un acier de construction résistant aux intempéries, qui est protégé contre une corrosion plus profonde par sa patine rouille noble. Il est donc très durable et également plus cher que l'acier DC01 traditionnel, comme le proposent souvent les concurrents. Comme toutes les qualités d'acier, le CORTEN doit d'abord être laminé dans sa forme de tôle d'acier et refroidi par un lubrifiant de refroidissement. Cela signifie qu'à l'état de livraison, la surface est „WALZ-BLANK“, avec des reflets bleu acier semblables à ceux de l'acier inoxydable et un léger film d'huile (peau de laminage).

La surface de rouille noble ne se forme donc progressivement qu'après le lavage du film protecteur. Ce processus peut prendre des mois, voire des années, en fonction des conditions météorologiques. Vous pouvez l'accélérer par des moyens simples, bien que l'épaisseur de la couche normalisée résistante aux intempéries ne soit atteinte qu'après quelques mois. C'est la nature même de l'acier CORTEN.

→ Nous recommandons : Laissez la formation de la patine de rouille se développer naturellement en fonction des conditions météorologiques ! Une détérioration des matériaux par la solution de grille rapide est exclue - la patience est payante ...

CONSEILS POUR LE TRAITEMENT DE LA SURFACE - CORTEN UNIQUEMENT !

→ **Dégraisser** d'abord soigneusement, p. ex. avec de l'alcool à brûler, de l'acétone ou autre. Il est également possible d'utiliser du liquide vaisselle et une éponge pour nettoyer les casseroles, ce qui rend la surface plus rugueuse.

→ profiter plus rapidement de l'aspect rouillé : avec 0,25 l de vinaigre (ou 1/8 l d'essence) et 0,75 l d'eau du robinet, on obtient un **rouilleur rapide efficace et non polluant**.

Le plus simple est de l'appliquer avec un vaporisateur. Après quelques heures, passer au jet d'eau ou placer sous la pluie et répéter l'opération à intervalles réguliers. Entre-temps, l'acier doit toujours être séché.

! ASSUREZ-VOUS QUE LES CONDITIONS SONT ADAPTEES AU MATERIAU !

- **Utilisez le rouilleur rapide** avec parcimonie, une utilisation excessive et une concentration trop élevée sont contre-productives, peuvent entraîner des dommages consécutifs et la formation d'une patine instable.
- Selon le lot, l'exposition, la saison, les différences de traitement et l'âge, une patine variée, voire irrégulière, se développe. C'est le caractère de l'acier spécial (pas un motif de réclamation) et il en résulte votre **produit unique**.
- **Évitez le calcaire, les supports contenant du calcaire & du sel**, les acides, les chlorures et une forte exposition au dioxyde de soufre, aux fumées chimiques ou industrielles. Dans ce cas, il faut réaliser une séparation par un film ou une isolation par rapport à la roche ou au sous-sol environnant.
- Recommendation : mettre une **couche de drainage** dans le récipient, par exemple en argile expansée, afin que l'eau d'arrosage puisse s'écouler rapidement, qu'il n'y ait pas d'eau stagnante et que la surface puisse sécher.
- **Maintenir la propreté !** Balayer de temps en temps les résidus qui adhèrent à la surface.

Le Corten est livré à l'état brut de laminage

la patine de rouille ne se forme qu'avec le temps !

NL

OPMERKING OVER DE BEHANDELING VAN CORTEN

Geachte klant,
Hartelijk dank voor het kiezen van een kwaliteitsproduct uit de Palatino™ serie van Geiger. In tegenstelling tot sommige van onze concurrenten gebruiken wij voor onze roestvast-stalen CORTEN-producten enkel echt CORTEN-staal met de aanduiding S355 JOWP volgens EN 1025-5.

CORTEN of KORTEN is een weerbestendig constructiestaal dat door zijn patina van roestvrij staal beschermd wordt tegen verdere, diepe corrosie. Het is daarom erg duurzaam en ook duurder dan conventioneel DC01 staal, dat vaak door concurrenten wordt aangeboden.
Zoals alle staalsoorten moet CORTEN eerst in plaatstaal worden gewalst en gekoeld met een koelsmeermiddel. Dit betekent dat **het oppervlak bij levering „WALZBLANK“** is, een staalblauwe glans heeft die lijkt op die van roestvast staal en een lichte oliefilm (gewalste huid).

Het roestvrijstaal oppervlak vormt zich dus pas geleidelijk nadat de bescherming is afgewassen. Afhankelijk van het weer kan dit proces maanden tot jaren duren. Je kunt dit met eenvoudige middelen versnellen, hoewel de weerbestedige standaardlaagdikte pas na enkele maanden wordt bereikt. Dit komt door de aard van CORTEN-staal.

→ We raden aan: Laat de vorming van de roestpatina over aan de natuurlijke weersgerelateerde ontwikkeling! Dit geeft in de regel het meest gelijkmatige oppervlak en voorkomt schade aan het materiaal door de snelle roestoplossing - geduld loont ...

INSTRUCTIES VOOR HET BEHANDELLEN VAN HET OPPERVAK - ALLEEN VOOR CORTENSTAAL!

→ Eerst grondig **ontvetten**, bijvoorbeeld met spiritus, aceton of iets dergelijks. Kan ook met afwasmiddel en een pannenspons, die het oppervlak ook opruimt.

→ Geniet sneller van de roestlook: maak een **effectieve en milieuvriendelijke snelle roestverwijderaar** met 0,25 liter azijn (of 1/8 liter essence) en 0,75 liter kraanwater.

De eenvoudigste manier om het aan te brengen is met een spuitfles. Na een paar uur afspreken of in de regen zetten en het proces regelmatig herhalen. Tussendoor moet het staal altijd drogen, afwisselend vochtig en warm droog biedt de beste omstandigheden.

! ZORGEN VOOR MATERIAALCOMPATIBELE CONDITIES VOOR HET MATERIAAL!

- **Gebruik snelroest spaarzaam**, overmatig gebruik en een te hoge concentratie werken averechts en kunnen leiden tot gevelschade en de vorming van een onstabiel patina.
- **Uniek patina:** Afhankelijk van de partij, de blootstelling, het seizoen, verschillende behandelings- en de leeftijd ontwikkelt zich een gevarieerd, zelfs onregelmatig patina. Dit is een kenmerk van het speciale staal (geen reden tot klagen) en resulteert in jouw unieke product - een unicum.
- **Vermijd kalk, kalkhoudende en zouthoudende ondergronden**, zuur, chloride en hoge concentraties zwaveldioxide, chemische of industriële dampen. In dit geval moet er een afscheiding van het omliggende gesteente of substraat worden gemaakt met behulp van folie of isolatie.
- Aanbeveling: Vul de bak met een **drainagelaag**, bijvoorbeeld van geëxpandeerde klei, zodat irrigatiewater snel weg kan lopen, er geen waterophoping ontstaat en het oppervlak kan opdrogen.
- **Schoonhouden!** Veeg oppervlakkig aanhangend materiaal van tijd tot tijd weg.

Het Corten wordt geleverd in blank gewalste staat

roestpatina vormt zich pas na verloop van tijd!

SE

ANMÄRKNING OM BEHANDLING AV CORTEN

Kära kund,
Tack för att du valt en kvalitetsprodukt ur Palatino™-serien från Geiger. Till skillnad från vissa av våra konkurrenter använder vi endast äkta CORTEN-stål med beteckningen S355 JOWP i enlighet med EN 1025-5 för våra CORTEN-produkter i rostfritt stål.

CORTEN eller KORTEN är ett väderbeständigt konstruktionsstål som skyddas mot ytterligare, djup korrosion av sin patina av rostfritt stål. Det är därför mycket hållbart och dessutom dyrare än konventionellt DC01-stål, som ofta erbjuds av konkurrenterna.
Som alla stålsorter måste CORTEN först valsas till sin plattform och kylas med kylsmörjmedel.
Detta innebär att ytan vid leverans är „WALZBLANK“, har en stålblå lyster som liknar rostfritt stål och en lätt oljefilm (valsad hud).

Den rostfria ytan bildas därför gradvis först när skyddsfilmerna har tvättats bort. Beroende på väret kan denna process ta månader till år. Du kan påskynda denna process med enkla medel, men den väderbeständiga standardskiktjockleken uppnås först efter några månader. Detta beror på karaktären hos CORTEN-stål.

→ Vi rekommenderar: Överlåt bildandet av rostpatina till den naturliga väderrelaterade utvecklingen! Det ger i regel den jämnaste ytan och förhindrar skador på materialet som orsakas av den snabba rostlösningen - tålmod lönar sig ...

ANVISNINGAR FÖR YTBEHANDLING - ENDAST FÖR CORTENSTAAL!

→ **Avfetta** först noggrant, t.ex. med sprit, aceton eller liknande. Kan också göras med diskmedel och en gryt rengöringsvamp, vilket också gör ytan grov.

→ Få bort rosten snabbare: Gör en **effektiv och miljövänlig snabbrost** med 0,25 l ättika (eller 1/8 l essens) och 0,75 l kravatten.

Det enklaste sättet att applicera är med en sprayflaska. Efter några timmar, spola av eller ställ i regn och upprepa processen med jämna mellanrum. Däremellan bör stålet alltid få torka, att växla mellan fuktigt och varmt torrt ger de bästa förutsättningarna.

! SE TILL ATT FÖRHÅLLANDENA ÄR LÄMPLIGA FÖR MATERIALET!

- **Använd rostskyddsmedel sparsamt**, överdriven användning och för hög koncentration är kontraproduktivt och kan leda till följdskador och bildandet av en instabil patina.
- **Unik patina:** Beroende på parti, exponering, säsong, olika behandlingar och ålder utvecklas en varierad, till och med oregelbunden patina. Detta är en egenskap hos specialstålet (ingen anledning till reklamation) och resulterar i din unika produkt - en engångsföreteelse.
- **Undvik kalk, kalkhaltiga och salthaltiga underlag**, syra, klorid och höga halter av svaveldioxid, kemiska eller industriella ångor. I detta fall måste en avskiljning från omgivande sten eller substrat skapas med hjälp av folie eller isolering.
- Recommendation: Fyll behållaren med ett **dräneringsskikt**, t.ex. av expanderad lera, så att bevattningsvatten snabbt kan rinna av, ingen vattensamling uppstår och ytan kan torka ut.
- **Håll rent!** Sopa då och då bort ytligt vidhäftande jord.

Corten levereras i blankvalsat skick

rostopatina bildas först med tiden!