



ELECTRO

ELECTRO DRAADSOLDEER TIN/KOPER 99/1 HARKERN

Smelttraject: ca. 227°C



PRODUCTOMSCHRIJVING

Electro Draadsoldeer Tin/Koper 99/1 Harskern.

TOEPASSINGSGBIED

Voor het zachtsolderen van elektronica zoals o.a. reparatie van witgoed, audioapparatuur en huishoudelijke apparaten. Niet gebruiken in combinatie met een vloeimiddel.

EIGENSCHAPPEN

- Tin/Koper 99/1
- Harskern
- Ø 1.5 mm
- Temperatuurbestendigheid 90°C

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Verbindingsoppervlakken reinigen en ontvetten met aceton. 2. Verbindingsoppervlakken gelijkmatig verwarmen en tinsoldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de verbindingsooppervlakken en niet op de bout. 3. Vloeimiddelresten verwijderen met aceton. 4. Verbinding aan de lucht af laten koelen.

Vlekken/resten: Vloeimiddelresten verwijderen met aceton.

Aandachtspunten: Reinig soldeerbout regelmatig met Griffon

Soldeerboutreiniger.

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Temperatuurbestendigheid: 90°C

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Tin/Koper

Onze adviezen zijn gebaseerd op uitgebreid onderzoek en praktijkervaringen. In verband met de grote verscheidenheid aan materialen en/of omstandigheden waaronder wordt gewerkt, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten en/of enige schade die het gevolg zou zijn van het gebruik van het product. Wij staan echter graag voor u klaar met advies.