



STAAFSOLDEER TIN/KOPER 97/3 MASSIEF

STAAFSOLDEER TIN/KOPER 97/3 MASSIEF



TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Temperatuurbestendigheid: 110°C

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Tin/Koper

Smelttraject: ca. 227°C - 310°C

PRODUCTOMSCHRIJVING

Staafsoldeer Tin/Koper 97/3 Massief.

TOEPASSINGSGBIED

Voor het zachtsolderen van alle metalen (excl. aluminium en zijn legeringen) in vrijwel alle toepassinggebieden. Te gebruiken in combinatie met Griffon S-39® of S-39® Koper.

EIGENSCHAPPEN

- Tin/Koper 97/3
- Massief
- Ø 6.0 mm
- Temperatuurbestendigheid 110°C

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Verbindingsoppervlakken goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon schuurvezel.
2. Vloeimiddel met kwast gelijkmatig aanbrengen op beide verbindingsoppervlakken. Vermijd overmatig gebruik van het vloeimiddel.
3. Verbinding monteren. Gebruik uitsluitend goed passende delen. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doorvloeijing van het soldeer.
4. Verbinding gelijkmatig verwarmen en tinsoldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in de vlam of op de bout. Soldeernaad volledig opvullen.
5. Vloeimiddelresten verwijderen met water of een vochtige doek.
6. Verbinding aan de lucht af laten koelen.

Vlekken/resten: Vloeimiddelresten verwijderen met water of een vochtige doek.

Aandachtspunten: Gebruik Griffon Heat-Shield voor het beschermen van o.a. muren, tegels, behang, verf en pleisterwerk.