



HOLZMANN MASCHINEN GmbH

Marktplatz 4 · A-4170 Haslach

Tel. +43 7289 71 562-0

info@holzmann-maschinen.at

www.holzmann-maschinen.at

Originalfassung

DE

PRODUKTINFORMATIONSBLETT

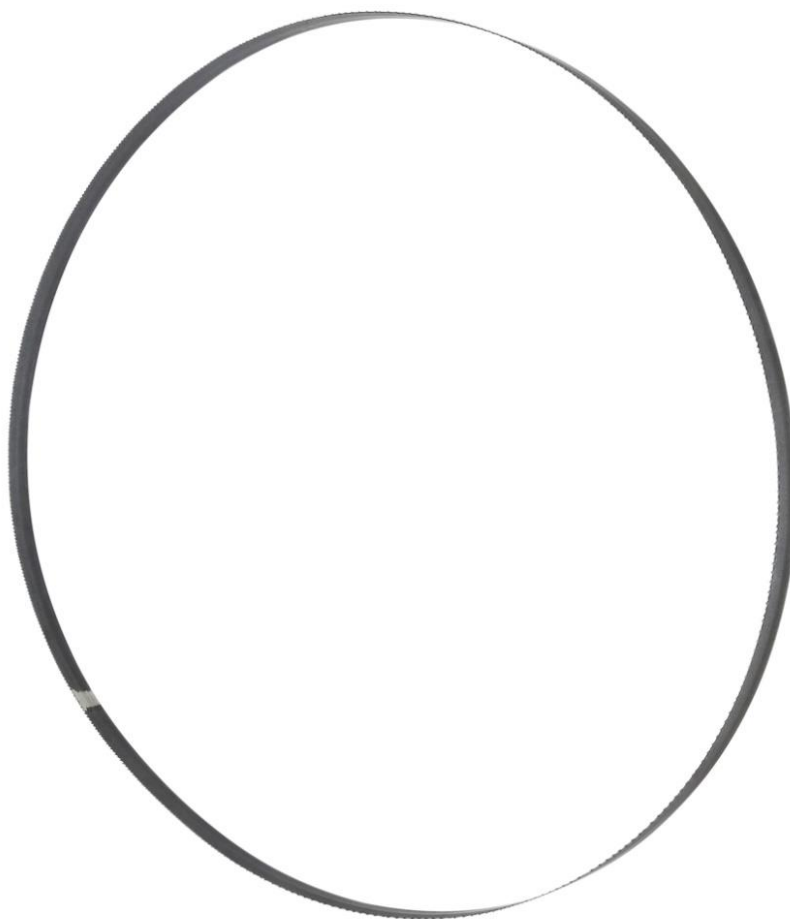
BANDSÄGEBLATT

Übersetzung / Translation

EN

PRODUCTINFORMATION

BAND SAW BLADE



BSBXXX



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Produkt / product	Maschine / machine	Sägebandmaße (L×B×D) / saw band dimensions (L×W×D)	Ausführung* / design*	Zahnteilung ZpZ od. mm / tooth pitch TPI or mm	Zahnform ** / tooth shape**
BSB230B6	HBS230ECO_230V, HBS230HQ_230V	1575×6×0,36 mm	Flex-Back (1)	14 ZpZ / 14 TPI	WM (A)
BSB230B8	HBS230ECO_230V, HBS230HQ_230V	1575×8×0,65 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	WM (A)
BSB230B10	HBS230ECO_230V, HBS230HQ_230V	1575×10×0,36 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	WM (A)
BSB245HQB6	HBS245HQ_230V	1826×6×0,36 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	WM (A)
BSB245HQB8	HBS245HQ_230V	1826×8×0,65 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	WM (A)
BSB245HQB10	HBS245HQ_230V	1826×10×0,4 mm	sägefertig (2)	4 mm	NV (B)
BSB245HQB12	HBS245HQ_230V	1826×12×0,5 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB300B6	HBS300J_230V	2240×6×0,36 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	WM (A)
BSB300B8	HBS300J_230V	2240×8×0,65 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	WM (A)
BSB300B10	HBS300J_230V	2240×10×0,4 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB300B12	HBS300J_230V	2240×12×0,5 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB300B15	HBS300J_230V	2240×16×0,5 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB400B6	HBS400_230V, HBS400_400V	2950×6×0,36 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	WM (A)
BSB400B8	HBS400_230V, HBS400_400V	2950×8×0,65 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	WM (A)
BSB400B10	HBS400_230V, HBS400_400V	2950×10×0,5 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB400B12	HBS400_230V, HBS400_400V	2950×12×0,5 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB400B15	HBS400_230V, HBS400_400V	2950×16×0,5 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB400B20	HBS400_230V, HBS400_400V	2950×20×0,5 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB450B6	HBS450_230V, HBS450_400V	3886×6×0,6 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	WM (A)
BSB450B8	HBS450_230V, HBS450_400V	3886×8×0,65 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	WM (A)
BSB450B10	HBS450_230V, HBS450_400V	3886×10×0,6 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB450B12	HBS450_230V, HBS450_400V	3886×12×0,6 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB450B16	HBS450_230V, HBS450_400V	3886×16×0,7 mm	sägefertig (2)	8 mm	NV (B)
BSB450B20	HBS450_230V, HBS450_400V	3886×20×0,7 mm	sägefertig (2)	8 mm	NV (B)
BSB450B25	HBS450_230V, HBS450_400V	3886×25×0,8 mm	sägefertig (2)	8 mm	NV (B)
BSB470B6	HBS470PROFI_230V, HBS470PROFI_400V	3454×6×0,6 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	WM (A)
BSB470B8	HBS470PROFI_230V, HBS470PROFI_400V	3454×8×0,65 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	WM (A)
BSB470B10	HBS470PROFI_230V, HBS470PROFI_400V	3454×10×0,6 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB470B12	HBS470PROFI_230V, HBS470PROFI_400V	3454×12×0,6 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB470B15	HBS470PROFI_230V, HBS470PROFI_400V	3454×16×0,6 mm	sägefertig (2)	7 mm	NV (B)
BSB470B20	HBS470PROFI_230V, HBS470PROFI_400V	3454×20×0,7 mm	sägefertig (2)	8 mm	NV (B)
BSB470B25	HBS470PROFI_230V, HBS470PROFI_400V	3454×25×0,7mm	sägefertig (2)	8 mm	NV (B)
BSB500B8	HBS500_230V, HBS500_400V	3500×8×0,65 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	WM (A)
BSB500B10	HBS500_230V, HBS500_400V	3550×10×0,6 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB500B15	HBS500_230V, HBS500_400V	3500×16×0,6 mm	sägefertig (2)	7mm	NV (B)
BSB500B20	HBS500_230V, HBS500_400V	3500×20×0,7 mm	sägefertig (2)	7 mm	NV (B)
BSB500B25	HBS500_230V, HBS500_400V	3500×25×0,7 mm	sägefertig (2)	8 mm	NV (B)
BSB500B30	HBS500_230V, HBS500_400V	3500×30×0,7 mm	sägefertig (2)	9 mm	NV (B)
BSB600B10	HBS600PROFI_230V, HBS600PROFI_400V	4230×10×0,6 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB600B20	HBS600PROFI_230V, HBS600PROFI_400V	4230×20×0,7 mm	sägefertig (2)	7 mm	NV (B)
BSB600B25	HBS600PROFI_230V, HBS600PROFI_400V	4230×25×0,7 mm	sägefertig (2)	8 mm	NV (B)
BSB600B30	HBS600PROFI_230V, HBS600PROFI_400V	4230×30×0,7 mm	sägefertig (2)	9 mm	NV (B)
BSB600B35	HBS600PROFI_230V, HBS600PROFI_400V	4230×35×0,7 mm	sägefertig (2)	9 mm	NV (B)
BSB600DELB10	HBS600DELUX_400V	4470×10×0,6 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB600DELB20	HBS600DELUX_400V	4470×20×0,7 mm	sägefertig (2)	7 mm	NV (B)
BSB600DELB35	HBS600DELUX_400V	4470×35×0,7 mm	sägefertig (2)	10 mm	NV (B)
BSB610B8	HBS610_230V, HBS610_400V	4080×8×0,65 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	MV (A)
BSB610B10	HBS610_230V, HBS610_400V	4080×10×0,6 mm	sägefertig (2)	6 mm	NV (B)
BSB610B15	HBS610_230V, HBS610_400V	4080×16×0,6 mm	sägefertig (2)	7 mm	NV (B)
BSB610B20	HBS610_230V, HBS610_400V	4080×20×0,7 mm	sägefertig (2)	7 mm	NV (B)
BSB610B30	HBS610_230V, HBS610_400V	4080×30×0,7 mm	sägefertig (2)	9 mm	NV (B)



BSB700B8	HBS700_400V	5020×8×0,65 mm	Flex-Back (1)	6 ZpZ / 6 TPI	MV (A)
BSB700B20	HBS700_400V	5020×20×0,7 mm	sägefertig (2)	7 mm	NV (B)
BSB700B25	HBS700_400V	5020×25×0,7 mm	sägefertig (2)	8 mm	NV (B)
BSB700B30	HBS700_400V	5020×30×0,7 mm	sägefertig (2)	9 mm	NV (B)
BSB800B20	HBS800_400V	5616×20×0,7 mm	sägefertig (2)	7 mm	NV (B)
BSB800B30	HBS800_400V	5616×30×0,8 mm	sägefertig (2)	9 mm	NV (B)
BSB800B35	HBS800_400V	5620×35×0,9 mm	sägefertig (2)	12 mm	NV (B)
BSB800B40	HBS800_400V	5616×40×0,9 mm	sägefertig (2)	12 mm	NV (B)
BSB800B50	HBS800_400V	5616×50×0,9 mm	sägefertig (2)	12 mm	NV (B)
BSB810B30	HBS810_400V	5643×30×0,8 mm	sägefertig (2)	9 mm	NV (B)
BSB810B35	HBS810_400V	5643×35×0,9 mm	sägefertig (2)	12 mm	NV (B)
BSB810B40	HBS810_400V	5643×40×0,9 mm	sägefertig (2)	12 mm	NV (B)
BSB810B50	HBS810_400V	5643×50×0,9 mm	sägefertig (2)	12 mm	NV (B)

***) Ausführung / design**

1: Flex-Back - Zahnspitzengehärtetes Sägeblatt mit flexiblen Blattrücken; verzahnt, geschränkt und geschliffen / Flex-Back - tooth tips hardened saw blade with flexible blade back, toothed, set and ground.

2: Sägefertig - verzahnt, geschränkt, geschliffen / Ready to saw - toothed, set and ground

****) Zahnform / tooth shape**

A: WM (links-rechts-gerade) / WM (left-right-straight)

B: NV (links-rechts) / NV (left-right)

SICHERHEITSSYMBOLS / SAFETY SIGNS

Persönliche Schutzausrüstung tragen, um Verletzungen zu vermeiden. / Wear personal protective equipment to avoid injuries.

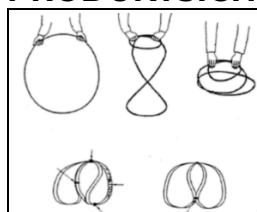


Verletzungsgefahr durch scharfes Bandsägeblatt! / Risk of injury from sharp band saw blade!

BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG / INTENDED USE

(DE) Das Produkt ist für den Einbau in die dafür vorgesehene Maschine und in Folge für das Sägen von Holz, Holzverbundwerkstoffen oder Werkstoffen mit ähnlichen physikalischen Eigenschaften wie Holz, innerhalb der technischen Grenzen bestimmt.

(EN) The product is intended for installation in the machine intended for this purpose and subsequently for sawing wood, wood composites or materials with similar physical properties to wood, within the prescribed technical limits.

PRODUKTSICHERHEITSHINWEISE / PRODUCT SAFETY INFORMATION

Richtiges Aufrollen von Sägebändern / Correct winding of saw bands



Sägeband-Transportvorrichtung / Saw band transport device

(DE) Gehen Sie beim Hantieren mit Bandsägeblättern sehr vorsichtig vor. Tragen Sie geeignete Schnittschutzhandschuhe. Halten Sie Unbefugte und Kinder vom Produkt fern!

Transport

Achten Sie auf einen vorsichtigen Umgang, um einerseits Verletzungen und andererseits Beschädigungen des Produktes durch Berührungen der Metallzähne mit anderen harten Gegenstände zu vermeiden.

Auspacken

Vorsicht beim Auspacken des Produktes: Produkt steht im zusammengerollten Zustand unter Spannung. Beim Öffnen kann sich das Produkt entspannen und auseinanderspringen, was einen gefährlichen Schlag und Verletzungen verursachen kann.

Montage / Verwendung

Kontrollieren Sie das Bandsägeblatt auf Beschädigungen und Risse, bevor Sie es einbauen.

Beachten Sie bei der Montage die Laufrichtung der Maschine und die Ausrichtung der Bandsägeblattzahnung. Ggf. muss die Innenseite des Bandsägeblattes vor der Montage nach außen gestülpt werden.

Bei der Verwendung von beschädigten Bandsägeblättern besteht die Gefahr eines Bandsägeblattbruchs. Verwenden Sie deshalb nur einwandfreie Bandsägeblätter.

Beachten Sie bei der Montage und Verwendung des Produktes die Sicherheitshinweise der Maschine!

Lagerung

Lagern Sie das verpackte oder zusammengelegte und fixierte Produkt an einem trockenen, frostsicheren und versperbaren Ort. Stellen Sie sicher, dass



- Unbefugte und insbesondere Kinder keinen Zugang zur Maschine haben. Achten Sie darauf, die Zähne des Produktes nicht zu beschädigen.
- Entsorgung** Beachten Sie die nationalen Abfallbeseitigungs-Vorschriften! Beachten Sie, dass auch gebrauchte / stumpfe Bandsägeblätter Verletzungen verursachen können.
- (EN)** Be very careful when handling band saw blades. Wear suitable cut-resistant gloves. Keep unauthorized persons and children away from the product!
- Transport** If possible, transport the product with packaging and saw tooth protection. Ensure careful handling to prevent damage to the packaging and injuries. Avoid touching the metal teeth with other hard objects during transport/handling in order to maintain the quality of the cutting edge.
- Unpacking** Caution when unpacking the product: The product is under tension when packed/rolled up. When the packaging is opened, the product relaxes and springs apart, which can cause a dangerous shock and injuries.
- Assembly / use** Check the band saw blade for damage and cracks before mounting it. Observe the running direction of the machine and the alignment of the band saw blade teeth. If necessary, the inside of the band saw blade must be turned outwards before installation. There is a risk of band saw blade breakage if damaged band saw blades are used. Therefore, only use band saw blades that are in perfect condition. Observe the safety instructions for the machine when installing and using the product!
- Storage** Store the packaged or folded and fixed product in a dry, frost-proof and lockable location. Ensure that unauthorised persons, especially children, do not have access to the machine. Take care not to damage the teeth of the product.
- Disposal** Observe the national waste disposal regulations! Please note that used/blunt band saw blades can also cause injuries.

VERWENDUNGSHINWEIS / INSTRUCTIONS FOR USE

(DE) Auswahl der Bandsägeblätter

Für optimale Schnittergebnisse sind einerseits die Wahl des Bandsägeblattes und andererseits die Maschineneinstellung mit Sägebandlauf, Sägebandführung, Sägebandspannung, Schnittgeschwindigkeit und Vorschub maßgebend. Wählen Sie das Bandsägeblatt entsprechend dem zu schneidenden Werkstoff aus. Schmale Bandsägeblätter eignen sich für Kurven- und Kreisschnitte, breite Bandsägeblätter für gerade Schnitte. Für Hartholz benötigen Sie feiner gezahnte Bandsägeblätter, für Weichholz sollten Sie grobzahnigere Bandsägeblätter verwenden. Weitere Details finden Sie auf unserer Website unter der Kategorie Service/Downloads: Grundlagen Bandsägeblätter.

(EN) Selection of band saw blades

For optimum cutting results, the choice of band saw blade and the machine setting with saw band track, saw band guide, saw band tension, cutting speed and feed rate are decisive. Select the band saw blade according to the material to be cut. Narrow band saw blades are suitable for curved and circular cuts, wide band saw blades for straight cuts. For hard wood you need finer toothed band saw blades, for soft wood you should use coarser toothed band saw blades. Or use the basic information band saw blades provided on our homepage category services/downloads: Basic information: band saw blades.